

레이저 용접기의 용접 프로세스 가시화

어플리케이션 개요

레이저 용접기는 용접 재료에의 영향을 최소한으로 억제하기 위해서, 개발시 확실한 용접을 실현하면서, 레이저 조사 파워의 구동 전압을 억제하도록 고도 제어를 실시하고 있습니다.
또한, 레이저 용접의 품질은 주변 환경에도 크게 좌우됩니다.
그 때문에 현장에서는 환경에서 어떠한 용접 프로세스(용해~응고)를 하고 있는지 파악할 수 있는 「가시화」가 필요합니다.

어플리케이션 포인트

- 고속 카메라 동영상과 동시계측 데이터의 1개 화면 표시 ・ 해석
- 영상 1프레임당 1,000배 ~ 2,000배의 고속데이터 측정
- 동영상에 동기화한 파형해석의 간단 오퍼레이션

XviewerEYE 특징

- 고속 카메라 동영상과 계측 데이터의 1개 화면 동시 표시
YOKOGAWA의 DL750/SL1000 등으로 다채널・장시간 측정한 파형 데이터와 포토론사의 고속 카메라로 촬영한 영상 데이터를 고정밀로 동기화시켜 1개의 화면에서 동시에 표시할 수 있습니다.
- 파형ZOOM 화면에서 상세 동영상 조작
파형 ZOOM화면에 연동한 동영상의 부분 표시가 가능합니다.
- 각종 파라미터 설정과 연산기능(Optional)
P-P/Freq/Rise time 등 26 종류의 파라미터에서 파형 데이터의 자동 계측이 가능합니다. 또한, 측정 파형에 대한 파형 연산 기능(Optional)에 의해 연산 결과를 파형으로 확인할 수도 있습니다.

DL750 특징

- 11가지 종류의 입력모듈
고속 전압・고전압・고정밀도 전압・주파수・온도・변형・가속도 등 각종 신호 측정용 모듈을 사용해, 다른 현상으로 동기화하여 관측 가능합니다.
- 다채널, 롱메모리 (최대 1GW)
최대 16CH입력+로직 16Bit입력가능. 1CH사용시에 최대 1GW, 16CH사용시에 CH50MW까지 롱 메모리 탑재 (옵션)

스코프코더 DL750/XviewerEYE

