

광 디스크 스펙터링 장치

DYNASERV

용도

광디스크 생산용의 스펙터링(증착) 장치의 디스크 기판반송 및 가공기반송에 DYNASERV를 사용합니다.

사용자 장점

소형화(공간절약), 비용 절감
능력2배(=속도 2배) · 2대분의 반송 기능을 1대에 응축택트업,
사이클 타임 단축
(예)

180° 동작시간 0.35s → 0.25s로 단축
사이클 타임 1.8s (10%UP)

솔루션

ALL-IN-ONE

고 신뢰성 (전원, EMC)

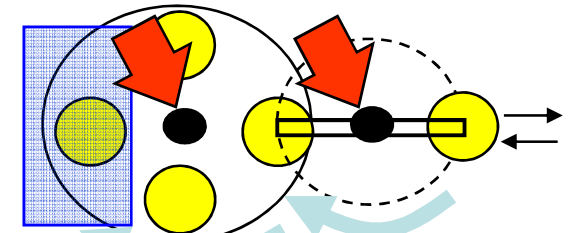
고정밀도, 고 토크, 고강성, 저 발열

광디스크의 구조에 있어, 사출 성형된 디스크에 알루미늄Al, 실리콘Si등을 증착하는 스펙터링은 「핵」이 되는 공정입니다. 광디스크 스펙터링 장치는 이전공전에서 성형된 디스크를 제조라인부터 도입(이전 공정 반송), 진공 챔버에 반송(가공기 반송)하여 스펙터링을 실행합니다.

종래에는 이전 공정 반송과 가공기 반송, 2개의 동작을 별개의 장치로 실현하여 장치의 소형화를 실현하는데 어려움이 있었습니다. 모터와 인코더를 일체화한 ALL-IN-ONE 소형, 고 토크의 DYNASERV를 이전 공정 반송과 가공기 반송에 각각 1대 사용하고 반송 기구를 소형화함으로써 2개의 반송동작을 1케이스에 정리 할 수 있기 때문에 장치의 소형화를 실현할 수 있습니다. 또한 고정밀도, 고 토크, 고 강성, 저 발열의 특성을 살려 동작시간을 단축하고, 고택트, 사이클 타임 단축을 실현, 생산효율의 향상에 공헌합니다. DYNASERV의 고신뢰성은 높은 평가 받고 있습니다.

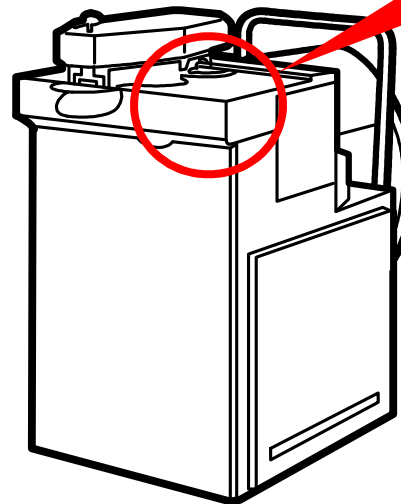
가공기 반송

이전 공정 반송



제조 라인부터 디스크를 도입

도입한 디스크는 진공 챔버에 장착



장치 · 현장